

Kontakt

ERDI GmbH | Inhaber Roland Ertl
Röntgenstraße 9 | 88677 Markdorf

www.erd-cnc.de | ertl@erd-cnc.de
Tel.: +49(0)7544 912088 | Fax: -87



MASCHINENPARK

CNC Fräsen

Arbeitsbereich (BxLxH)

MAZAK VARIAXIS	5 Achsen	350 x 550 x 510 mm
MAZAK VTC 200	4 Achsen	1.120 x 510 x 510 mm
MAZAK NEXUS 410	3 Achsen	560x 410x 510 mm
MAZAK VTC 20	4 Achsen	1.120 x 510x 510 mm

Programmierung über MAZACAM 3D

CNC Drehen

max. Durchmesser

MAZAK Quick Turn Nexus 250 MS.	3 Achsen / 2 Spindeln	Ø 350 mm
MAZAK Quick Turn Nexus 250 MSY	4 Achsen / 2 Spindeln	Ø 350 mm
MAZAK Quick Turn Nexus 200 M	3 Achsen	Ø 300 mm
MAZAK Quick Turn 10	3 Achsen	Ø 120 mm
Knuth DM 1000	2 Achsen	

Programmierung über MAZACAM 3D

Messtechnik

ZEISS CONTURA G	Fertigungsbegleitende Messung Serienfertigung
Tesa micro-hite 3D	Messung Serienfertigung und Prototypenbau
Mahr DIGIMAR 816	Messung Prototypenbau

Programmierung Anhand Kunden STP 3D Datensatz

Schweißtechnik

2 WIG Arbeitsplätze 450 A Demmeler Schweiß Tisch	Drehtisch bis 2,5 Tonnen Traglast
2 MAG Arbeitsplätze 500 A Demmeler Schweiß Tisch	Drehtisch bis 2,5 Tonnen Traglast

Materialstärke: Stahl 2-25 mm | Aluminium 2-10 mm